

3ος ΑΓΩΝΑΣ ΑΝΟΙΧΤΗΣ ΘΑΛΑΣΣΑΣ (σε κολυμβητήριο) ΝΙΚΑΙΑ 9-3-2024

2η ΣΕΙΡΑ

ΚΑΤΑΤΑΞΗ	ΑΡ. ΜΗΤΡΩΟΥ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΣΩΜΑΤΕΙΟ	ΕΤΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ	ΕΠΙΔΟΣΗ
1	136561	ΓΚΑΖΓΚΑ ΜΑΡΙΑ	Α.Ο.Π. ΦΑΛΗΡΟΥ	1999	1.01.50.98
2	180339	ΝΑΣΤΟΠΟΥΛΟΥ ΕΛΙΣΑΒΕΤ	Α.Ν.Ο. ΓΛΥΦΑΔΑΣ	2008	1.02.02.00
3	174839	ΡΩΤΑ ΣΤΥΛΙΑΝΗ	Α.Σ.Κ. ΝΤΕΡΗ	2009	1.03.17.86
4	164458	ΠΑΚΟΥ ΜΑΡΙΝΑ	Γ.Σ. ΗΛΙΟΥΠΟΛΗΣ	2005	1.04.41.78
5	174845	ΜΗΤΣΟΓΛΟΥ ΜΑΡΙΑ	Κ.Ο.Π. ΓΛΑΥΚΟΣ	2007	1.04.53.48
6	181430	ΡΟΔΙΟΥ ΑΝΔΡΙΑΝΝΑ	Α.Ν.Ο. ΓΛΥΦΑΔΑΣ	2008	1.05.08.77
7	170817	ΚΑΡΑΜΠΑ ΜΕΛΙΝΑ	Κ.Ο. ΠΕΙΡΑΙΑ	2007	1.05.09.28
8	166766	ΜΑΝΟΥΣΑΚΗ ΜΥΡΤΩ	Γ.Σ. ΗΛΙΟΥΠΟΛΗΣ	2007	1.06.05.65
9	184760	ΣΧΟΛΙΩΔΗ ΑΡΤΕΜΙΣ	Α.Ν.Ο. ΓΛΥΦΑΔΑΣ	2010	1.07.50.19
10	184162	ΗΛΙΑΚΗ ΣΟΦΙΑ	Α.Ν.Ο. ΓΛΥΦΑΔΑΣ	2010	1.08.18.34
11	178151	ΣΤΑΥΡΙΑΝΟΥ ΑΝΝΑ	Α.Σ.Κ. ΝΤΕΡΗ	2009	1.08.19.24
12	175656	ΜΠΟΥΚΟΥΒΑΛΑ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ	Κ.Ο. ΠΕΙΡΑΙΑ	2008	1.08.51.88
13	186820	ΣΤΑΜΑΤΟΓΙΑΝΝΗ ΣΠΥΡΙΔΟΥΛΑ	ΑΙΓΑΛΕΩ Α.Ο.	2010	1.12.09.47
	180780	ΞΗΡΑ ΣΗΛΙΑ	Α.Σ.Κ. ΝΤΕΡΗ	2009	ΔΕΝ ΠΡΟΣΗΛΘΕ